Sistemas de Tratamiento de Aguas



SALHER
Water Solutions Worldwide

GNS Ltda.
Gestión de NegocioSostenibles



Salher y GNS unen esfuerzos en diseño, ingeniería e implementación para ofrecer soluciones integrales en el tratamiento de aguas residuales urbanas e industriales, la potabilización, la reutilización del agua y la separación de hidrocarburos.

Mientras que Salher se especializa en la fabricación de equipos con diseños propios, materiales innovadores y procesos sujetos a un riguroso control de calidad certificado con la norma ISO 9001:2015, GNS se encarga de la ingeniería, instalación y puesta en marcha de los sistemas.

El equipo de ingenieros de GNS estudia cada caso para desarrollar soluciones a medida, garantizando una implementación eficiente. Además, Salher brinda soporte técnico durante el proceso, supervisando y verificando la correcta instalación de los equipos a través de sus especialistas, asegurando así el óptimo funcionamiento del sistema.

Además, Salher dispone de un Departamento de Ingeniería Hidráulica y Eléctrica y de un laboratorio de I+D+i en sus instalaciones de Madrid, desde donde desarrolla nuevas soluciones y tecnologías para el sector.

SERVICIOS

Puesta en marcha

Asistencia técnica del montaje electromecánico y eléctrico de cada planta de tratamiento de aguas.

Mantenimiento

Servicio de control posterior a la instalación por parte de un equipo técnico cualificado.

Cursos y apoyo documental

Cursos teóricos y prácticos y entrega de manuales de operación, puesta en marcha y mantenimiento.



Alianza Estratégica entre GNS y INVERPEX para Impulsar Soluciones de Tratamiento de Aguas en Centroamérica

GNS, representante oficial de Salher en Bolivia y Centroamérica, ha formado una alianza estratégica con GRUPO INVERPEX S.R.L., una destacada empresa con sede en República Dominicana. Juntos, combinan la experiencia de GNS en ingeniería, supervisión y gestión de proyectos con la capacidad de INVERPEX para ejecutar proyectos en Centroamérica, ampliando así su presencia en la región y asegurando soluciones integrales en el tratamiento de aguas.

Esta alianza permite ofrecer a los clientes una combinación única de experiencia local y soporte internacional. GNS supervisa cada fase del proyecto, mientras que INVERPEX gestiona la ingeniería y ejecución, garantizando la más alta calidad y eficiencia. De esta manera, ambas empresas colaboran para impulsar el desarrollo de soluciones sostenibles que transformen el tratamiento de aguas en Centroamérica.

SERVICIOS

Servicio de Proyectos

Desarrollo de ingeniería y gestión de proyectos.

Suministro

Selección de equipos e instrumentos eficientes para crear la solución integral de tratamiento de aguas.

Fabricación

Producción de equipos en PRFV, polipropileno y acero inoxidable. Montaje de equipos modulares e integración en obra civil.



Salher y GNS participa en proyectos “llave en mano” y también suministra equipos sueltos para tratamiento de aguas.

Dispone de sistemas exclusivos de moldeo por enrollamiento helicoidal (Filament Winding) y por enrollamiento circunferencial con proyección simultánea para la fabricación de calderería en PRFV.

El sistema de fabricación de Salher dota a sus equipos de una garantía de estanqueidad absoluta, resistencia a la corrosión y flexibilidad de tamaños y diseños para cada proyecto.

Los principales materiales empleados en la fabricación de estos equipos son el PRFV, diferentes tipos de acero inoxidable (AISI 304 y AISI 316) y materiales plásticos como el polietileno de alta densidad y el polipropileno.

Productos para el tratamiento de aguas

/ Pretratamientos
Sistemas de desbaste, desarenadores y cámaras de grasas.

/ Tratamientos primarios
Flotador por Aire Disuelto Vespa y decantadores.

/ Depuradoras
Mediante fangos activos, lecho móvil (MBBR), biomembranas (MBR), lecho bacteriano o especiales.

/ Sistemas de reutilización
Mediante ultrafiltración, filtración de alto rendimiento, filtración por carbón activo y sistemas de desinfección.

/ Separadores de hidrocarburos
Dimensionados según normativa UNE-EN 858.

/ Plantas de potabilización
Mediante filtración, ultrafiltración y ósmosis inversa.

/ Tratamiento de fangos
Espesadores, sacos filtrantes y filtro prensa.

/ Pozos de bombeo

/ Accesorios
Otros componentes para el tratamiento de aguas.

Desarrollamos soluciones integrales para el tratamiento y reutilización del agua, abarcando desde pretratamientos hasta sistemas avanzados de potabilización y depuración. Con tecnología innovadora y sostenible, garantizamos eficiencia, calidad y cumplimiento de normativas en cada etapa del proceso.



Aguas Urbanas

Especialistas en diseñar y fabricar sistemas de tratamiento de aguas residuales urbanas adecuados para cada necesidad.





Soluciones a medida para el tratamiento de aguas urbanas

- / Equipos compactos
- / Sistemas modulares
- / Contenerizables
- / Automatizadas

Ámbitos de actuación

Pequeñas y medianas poblaciones

Hoteles y centros turísticos

Hospitales y centros de salud

Campamentos modulares

Sistemas de reutilización

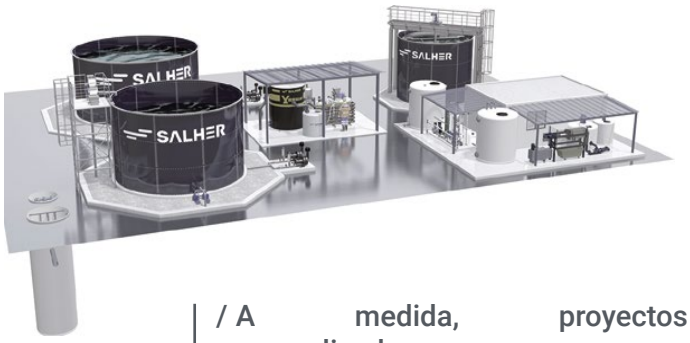
Para poder reutilizar las aguas residuales urbanas o industriales en la agricultura, la industria o para otros usos domésticos no basta con la depuración.





Aguas Industriales

40 años de experiencia ofreciendo soluciones a industrias de todo tipo (agroalimentarias, químicas, energéticas) para tratar sus aguas residuales y cumplir así con sus objetivos de sostenibilidad al tiempo que reducen los costes de operación.



Plantas de tratamiento de aguas residuales industriales

/ A medida, proyectos personalizados

/ De calidad: Equipos y Tecnologías certificadas

/ Móviles

/ Compactas. Equipos modulares y prefabricados. Para proyectos por fases, flexibilizando la inversión y/o costes de la planta

/ Pre-montadas en contenedores para garantizar el aislamiento térmico

/ Automatizadas y con sistema de telecontrol (autómata, SCADA, conexión en la nube, etc)

Separadores de hidrocarburos

Se posee una amplia gama de separadores de hidrocarburos para conseguir la máxima recuperación de aguas. Están fabricados en PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio) y dimensionados según normativa UNE-EN 858.

Destaca su eficacia reconocida por talleres mecánicos, sistemas de lavado de piezas industriales y de turismos, aparcamientos de grandes superficies, autopistas y carreteras en zonas sensibles o parques nacionales, pistas y aparcamientos de aeronaves en todo el mundo.

Son idóneos en lugares en los que se consume una gran cantidad de agua y se generan aguas fácilmente reutilizables, como hoteles, gimnasios y lavaderos de coches.

Ayudan a alcanzar certificaciones de eficiencia energética y sostenible.

Son un conjunto de elementos de afino para el tratamiento de aguas grises procedentes de duchas, bañeras y lavabos y aguas residuales domésticas e industriales previamente depuradas.

Ofrecen innumerables configuraciones para cumplir con cualquier calidad de agua exigida o uso previsto.



Aguas Industriales

Diseño, implementación y operación de sistemas de potabilización Salher para la eliminación de sales y contaminantes de las aguas superficiales, subterráneas, salobres y de mar.

Según el grado de pureza requerido, se diseña y fabrica sistemas de purificación y de desinfección de aguas pre-montados, listos para funcionar (plug&play), modulares con posibilidad de ampliación y contenerizables.

Gama de equipos y plantas:

/ Acondicionamiento químico

/ Decantación lamelar

/ Ultrafiltración

/ Filtración con sílex antracita, carbón activo, resinas de intercambio iónico, zeolita, vidrio

/ Ósmosis Inversa

/ Desinfección: con cloro, UV, ozono







Proyectos con alcance Internacional

Creamos e implantamos soluciones a medida para el tratamiento de aguas urbanas, aguas industriales y potabilización en todo el mundo.



Nuestros productos cubren las necesidades de una planta de tratamiento de aguas de principio a fin añadiendo a la línea básica sistemas de desbaste, como tamices tornillo o rotativos, y otros elementos como pozos de bombeo, tratamientos terciarios para la reutilización de aguas y sistemas de deshidratación de fangos.



Industria láctea en Bielorrusia

Depuradora en contenedor compacto de 40 pies con aislamiento térmico.



Industria piscifactora en España

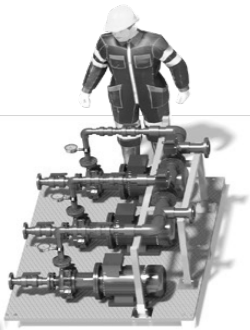
Estación depuradora de aguas residuales industriales completa, con sistema físico-químico avanzado, el flotador por aire disuelto Vespa (DAF).

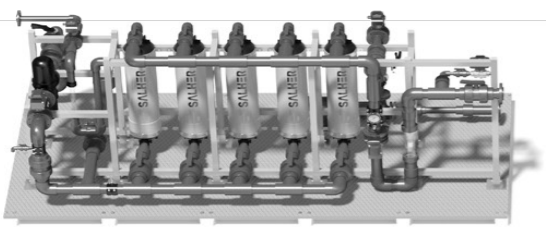


Industria energética solar fotovoltaica en Emiratos Árabes Unidos

Potabilizadora mediante oxidación con precloración de choque, decloración, antiincrustante, microfiltración, ósmosis inversa, desinfección final y ajuste de pH.







Nos comprometemos a ofrecer soluciones eficientes, sostenibles e innovadoras que contribuyan al desarrollo y cuidado del medio ambiente en estas regiones.

Proyectos con alcance Latinoamericano



Ofrecemos soluciones completas y diseñadas a medida para plantas de tratamiento de agua, tanto de potabilización como de aguas residuales, adaptadas a las necesidades específicas de cada proyecto y región.

Nuestros diseños especializados garantizan eficiencia y sostenibilidad en cada etapa del proceso.



Industria procesadora en Bolivia

Potabilizadora stá diseñada para garantizar el suministro de agua potable y reutilización de aguas, como parte del proyecto procesamiento de papa.



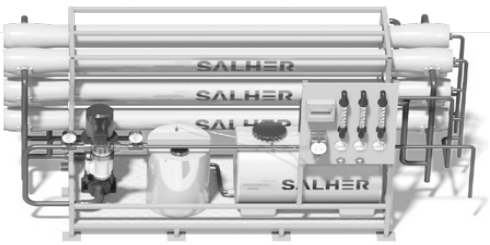
Fábrica de Ron Havana Club, La Habana en Cuba

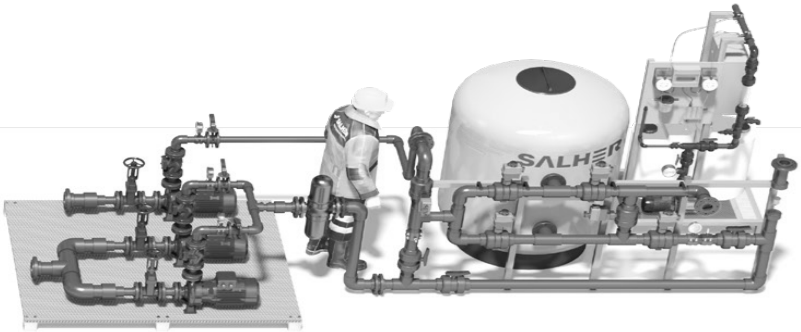
EDAR completa con MBR, totalmente automatizada, instalación y puesta en marcha.



Terminal marítima Moín, Puerto Limón en Costa Rica

EDAR completa con fangos activos, totalmente automatizada, instalación y puesta en marcha.





Servicio de Proyectos

Fabricación

Suministros

Puesta en Marcha

Mantenimiento

Cursos y apoyo documental

WWW.SALHER.COM

Salher Ibérica, S.L.

C/ Carrera Toledana, 33
28500 - Arganda del Rey
Madrid (España)

+34 918 700 015
salher@salher.com

Fábrica Salher España

P.I. Henares II, 70 19180 – Marchamalo
Guadalajara (España)

Salher Portugal, Lda.

Zona Industrial de Vagos
Lotes 44-46
3840-385-Vagos-Aveiro

+351 234 795 821
portugal@salher.com

Salher Polonia

Sp. z o.o. Łubna 62
05-532 - Baniocha

+48 22 737 24 95
polska@salher.com

Salher Rusia

+48 514 202 115
russia@salher.com

Salher Francia

+34 608 260 258
france@salher.com

Representante Oficial SALHER CentroAmerica Y Bolivia
GESTIÓN DE NEGOCIOSOSTENIBLES LTDA.

+506 62652554(CR) / +591 682212033 (BO) / +591 73580325 (BO)
info@gns-ltda.com / gerencia@gns-ltda.com
D. BO: Av. Los Sargentos N° 217, Bajo Llojeta, La Paz, Bolivia
D. CR: Campo Alto B1-1. Concasa - Alajuela, Costa Rica
www.gns-ltda.com

Siguenos:
/NegocioSosteniblesLtda